

# 操作更简单 使用更长久

## 可赛新® 选煤设备防护与维修解决方案



北京天山新材料技术股份有限公司  
北京市中关村科技园区石景山园中园路7号  
电话 +86-10-88795588  
传真 +86-10-68865252  
www.tonsan.com

2013年印刷  
本样本中提供的技术参数可能会随不同的工况条件（温湿度、材质等）而改变，仅供参考，不做为产品验收标准使用。



## 专业的工程胶粘剂解决方案提供商

北京天山新材料技术股份有限公司是专业从事工程胶粘剂研发、制造、销售的高新技术企业。二十年来，天山满足客户需求的产品、完善的服务和丰富的工程胶粘剂应用经验，帮助成千上万客户解决机器制造、装配、维修问题。

天山厌氧胶、硅橡胶密封胶、聚氨酯粘接密封胶、环氧胶、丙烯酸酯胶、氯丁胶等六大类产品，广泛应用于汽车、工程机械、轨道交通、新能源、电子电器、医疗、航空航天、船舶、冶金、石油、煤炭、电力等29个重点行业。

经过不断创新、不断积累，天山产品及技术更加贴近客户需求，在中国工程胶粘剂行业已处于领先地位，成为机器制造、装配、维修的用胶专家。天山为客户优化工艺、提高产品质量和生产效率、降低成本、延长设备使用寿命提供专业的用胶解决方案，是可信赖的合作伙伴。

## 为选煤设备防护与维修提供解决方案

20年煤炭行业的技术服务，可赛新系列的解决方案帮助选煤行业客户解决了磨损、粘接、密封、防松等诸多问题，并与行业客户共同协作、共同发展。天山在神华集团、中煤能源、潞安集团、晋煤集团等众多选煤厂及知名选煤设备配套厂家已得到广泛应用，取得了客户的长期信赖。

### 专项维护

耐磨损	涂覆于磨损表面，延长设备使用寿命
输送带维护	快速的粘接与修补，让输送带迅速恢复运行
滚筒冷包胶	输送机滚筒橡胶的冷粘及橡胶衬垫材料的粘接

### 常规维护

螺纹锁固	有效防止螺栓松动，抵抗冲击振动
平面密封	100%填充结合面间隙，提供可靠密封
辅助维护	使用方便、快速，让设备维护更轻松



# 操作更简单 使用更长久 耐磨产品系列

## 产品优势

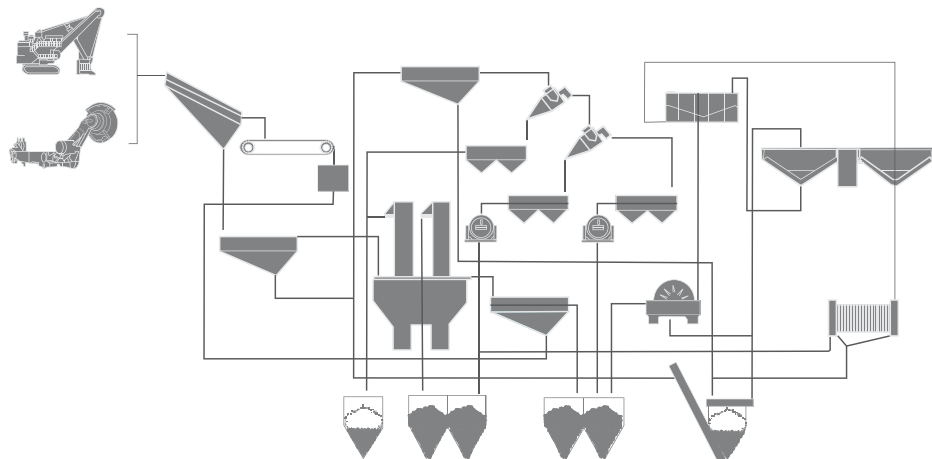
- 耐磨性能优良，是普通碳钢板的2~3倍
- 改性环氧树脂基料，与基体粘接强度高
- 操作简单，施工方便，可在立面、曲面等复杂位置施工

## 应用范围

- 给煤机槽体侧板磨损
- 离心机进出口磨损
- 离心机出口耐磨陶瓷脱落
- 脱水斗式提升机壳后板冲刷磨损
- 尾矿聚液桶重介质冲刷

## 选胶原则

块煤系统设备维修及预保护使用 TS228  
末煤系统设备维修及预保护使用 TS226



# 应用案例 给煤机侧板



## TS228 耐磨涂层

改性环氧树脂为基料、聚合陶瓷为骨材的复合材料，立面不流淌，适用于高负荷粗颗粒冲蚀和磨料磨损工况修复，操作简单方便、持久耐用。

包装规格：10kg/套 订货代号：222802

## TS226 耐磨涂层

双组份胶泥状环氧树脂为基础的聚合陶瓷复合材料，触变性好粘接强度高，适用于细小颗粒冲击、冲刷磨损工况修复，操作简单方便、持久耐用。

包装规格：10kg/套 订货代号：222602

## 耐磨机理

在改性环氧树脂基料中添加硬度为一般金属2~3倍的硬质耐磨颗粒，与基体结合形成高性能耐磨涂层，使外界物料磨粒无法侵蚀基体，延长设备使用寿命。

## 给煤机槽体侧板磨损

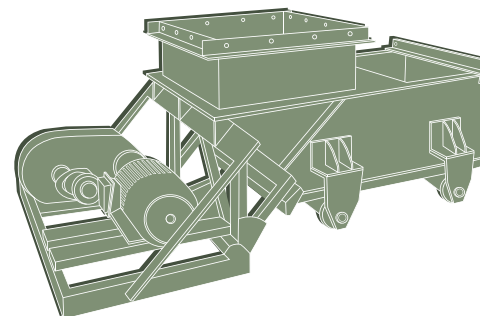
槽体侧板经长期运行会被磨薄，严重时磨穿。

## 设备工况

煤仓中的原煤通过煤闸门进入给煤机，在原煤输送过程中，给煤机槽体侧板受到原煤磨料的磨损，影响设备的正常运行。

## 天山解决方案

TS228耐磨涂层专门解决由于磨料引起的表面磨损，尤其适合于解决给料机侧板、振动筛溜槽等输料设备的磨损问题，修复后更加耐磨。



## 主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	抗压强度 (MPa)	拉伸强度 (MPa)	剪切强度 (MPa)	弯曲强度 (MPa)	满负荷需固化时间 (h)	工作温度 (°C)
TS228	灰	2.37	97	25	5	60	24	-60~160

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长



表面处理



配胶



施胶



## 应用案例 皮带机机头溜槽



表面处理



施胶



修复完成

### 皮带机机头溜槽工作面冲刷磨损

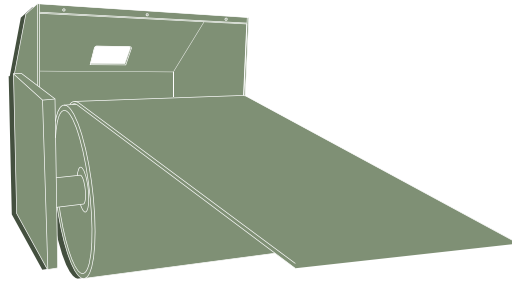
原煤通过给料漏斗，皮带机转运后，进入机头溜槽，造成溜槽冲击点部位磨损。

### 设备工况

由于振动簸箕与溜槽之间有落差，并且出口原煤有一定的流速，输料过程中原煤对溜槽有一定的冲刷磨损，影响设备的正常运行。

### 天山解决方案

TS228耐磨涂层解决由于磨料引起的冲击、冲刷磨损，适用于溜槽的修复及预保护，修复后更加耐磨。



### 主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	抗压强度 (MPa)	拉伸强度 (MPa)	剪切强度 (MPa)	弯曲强度 (MPa)	满负荷需固化时间 (h)	工作温度 (°C)
TS228	灰	2.37	97	25	5	60	24	-60~160

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长

## 应用案例 离心机出料保护环

### 离心机出料保护环磨损

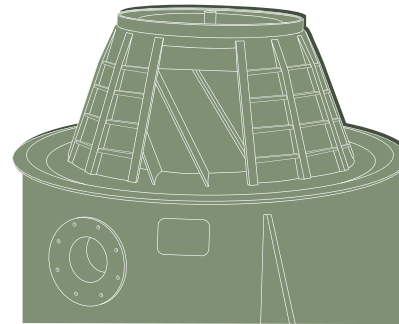
脱水后的末煤高速撞击出料保护环，保护环磨损严重。

### 设备工况

离心机是分离固体末煤和煤泥的机械设备，主要磨损部件有筛篮、螺旋刮刀转子钟形罩、出口保护环及进出口口。

### 天山解决方案

TS226耐磨涂层解决由细小磨料引起的冲击、冲刷磨损，适用于出料保护环修复及预保护，修复后更加耐磨。



### 主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	抗压强度 (MPa)	拉伸强度 (MPa)	剪切强度 (MPa)	弯曲强度 (MPa)	满负荷需固化时间 (h)	工作温度 (°C)
TS226	灰	1.78	95	30	10	62	24	-60~160

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长

## 应用案例 振动筛横梁



表面处理



施胶



修复完成

### 振动筛横梁磨损

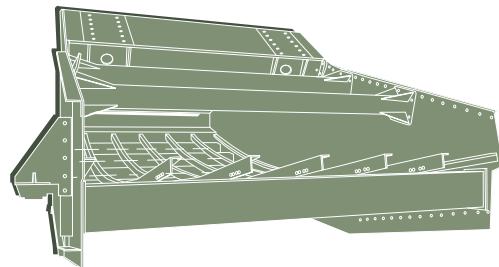
筛选后的物料经振动筛筛网进入溜槽的过程中，部分物料将会冲刷腐蚀振动筛横梁。

### 设备工况

振动筛适用于各种恶劣的工况环境，在洗煤厂主要承担分级、脱泥、脱介和脱水作用，主要磨损部位有横梁、侧板。

### 天山解决方案

TS226耐磨涂层解决由细小磨料引起的冲刷磨损、腐蚀，适用于横梁磨损修复及预保护，修复后更加防腐耐磨。



### 主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	抗压强度 (MPa)	拉伸强度 (MPa)	剪切强度 (MPa)	弯曲强度 (MPa)	满负荷需固化时间 (h)	工作温度 (°C)
TS226	灰	1.78	95	30	10	62	24	-60~160

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长

## 应用案例 耐磨陶瓷粘接



### 旋流器、离心机耐磨陶瓷粘接

洗煤设备主要耐磨部位，如旋流器底溜、溢流室，离心机的出口，其耐磨陶瓷片易出现粘接不牢而脱落。

### 设备工况

旋流器、离心机洗煤设备，工作环境差，处于高速离心振动状态工作，因此要求耐磨材料既耐磨又粘接牢固。

### 天山解决方案

TS216耐磨修补剂，常温固化，用于金属、陶瓷等材料之间的自粘与互粘，尤其适用于异型部位的耐磨陶瓷粘接，粘接强度高。



旋流器原煤桶出口溜槽



刮板机溜槽



离心机末精煤出口溜槽

### 主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	抗压强度 (MPa)	拉伸强度 (MPa)	剪切强度 (MPa)	弯曲强度 (MPa)	满负荷需固化时间 (h)	工作温度 (°C)
TS216	灰	2.43	112	32	14	45	24	-60~160

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长

## 30分钟内让您的皮带运转起来 橡胶粘接及修补系列



### 产品优势

- 卓越的粘接强度，远超皮带本身
- 30分钟剥离强度可达最终强度的70%，快速开机即修即用，停机损失降至最低
- 48小时剥离强度可达150N/25mm，配合“可赛新无缝粘接技术”可实现永久粘接

### 应用范围

- 用于输送带接头快速粘接
- 用于各种输送带破损的紧急修补及粘接封口
- 用于输送机滚筒包胶

### 主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间200g混合 (MPa)	剥离强度 (N/25mm)	断裂伸长率 (%)	轻负荷需固化时间 (h)	满负荷需固化时间 (h)	最高使用温度(°C)
TS808	棕黄	0.88	10:1	60	150	-	1	4	80
TS919	黑	1.10	20:1	10	-	350	12	24	85
TS921	黑	1.11	-	2	-	280	2	4	85
TS853	黑	1.73	10:1	120	80	-	12	24	85

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间将适当延长

## TONSAN 辅助产品

## 让部件粘接更稳定、 密封更可靠、维修更方便



### 1755EF (环保型) 高效清洗剂

环保型，溶剂挥发对大气环境无损害，不易燃，有效清除表面油污、污垢，可增加胶粘剂与基体的结合强度。  
包装规格：400g/气雾罐 订货代号：175531

### 1750 松动润滑剂

可松动锈蚀的螺纹等紧固连接件，防止金属零件表面产生锈蚀，润滑相对运动机械零件，并可有效防止金属模具表面生锈。  
包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：175001

### 1740 金属除锈剂

用于钢铁零件除锈，有效地溶解顽固氧化物、沉积物、渣垢。  
包装规格：250g/瓶 订货代号：174001

### 1748 橡胶底剂

单组份，使用方便，双组份聚氨酯专用底剂，用于提高聚氨酯橡胶修补剂与橡胶层的粘接强度。  
包装规格：100ml/瓶 订货代号：174801

### 1749 促进剂

TS919、TS919N高强度橡胶修补剂专用促进剂，可提高低温固化速度。  
包装规格：50g/瓶 订货代号：174901

### 1753 橡胶金属粘接底剂

单组份，灰黑色粘稠液体，涂覆于金属表面可显著提高TS853与金属粘接力。  
包装规格：750g/套 订货代号：17530205

### 产品用途

辅助产品用于配合可赛新其他产品使用。该系列可使TONSAN工程胶粘剂达到最佳性能，使修复、粘接、密封、锁固、除锈、脱模、抗咬合达到理想要求。

### TONSAN 产品特性

- 使用方便
- 包装设计合理
- 贮存方便